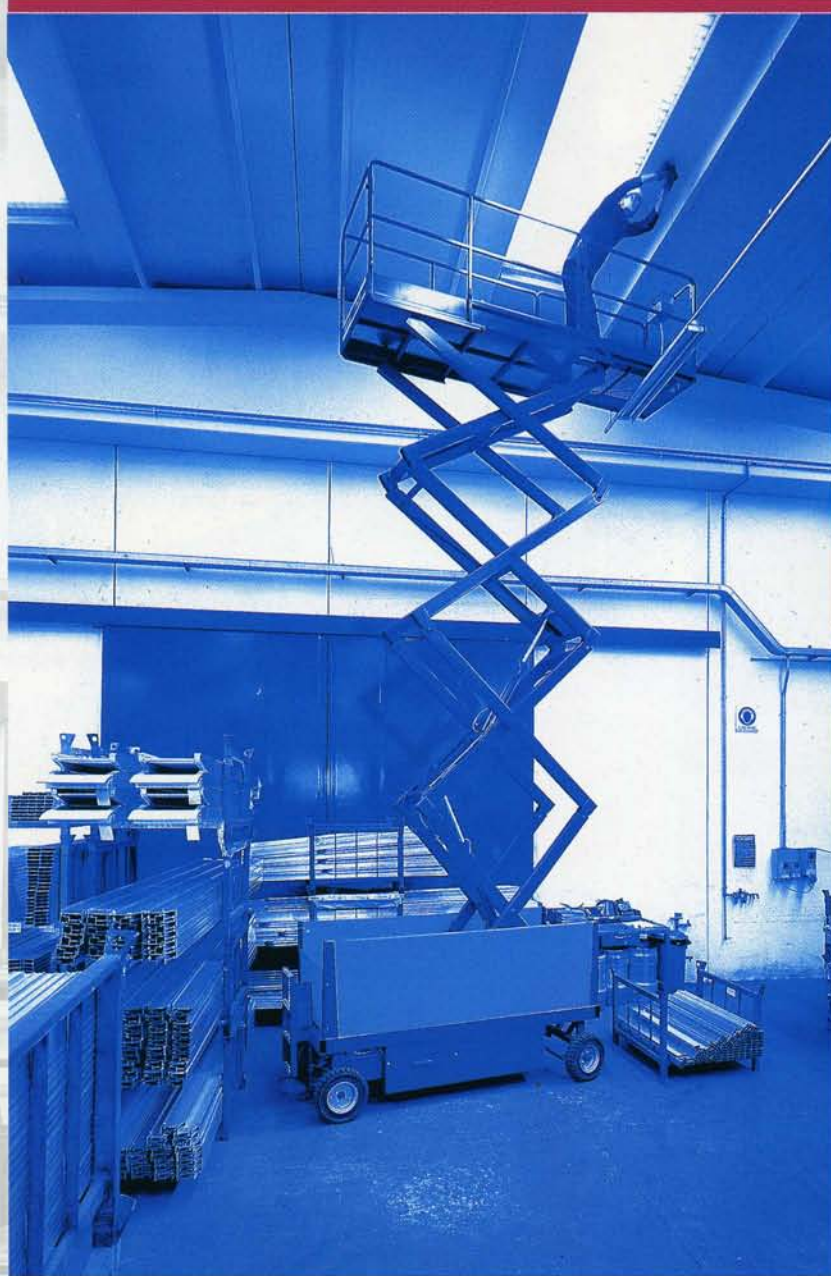


SERIE G

PIATTAFORME AEREE SEMOVENTI A PANTOGRAFO



Macchina a pantografo, alimentata a batterie, in 5 modelli, che può raggiungere altezze di lavoro fino a 12,20 metri (G5) mantenendo un ingombro chiuso molto ridotto. Ve ne sono decine di esemplari sul mercato che ne garantiscono l'affidabilità e la continua evoluzione. E' maneggevole ed ideale per uso interno (esterno solo in totale assenza di vento).

Svelt ha un'esperienza trentennale nella vendita e produzione di prodotti per l'accesso in quota. Le macchine hanno tutte altezze chiuse inferiori ai 1,70 m (con parapetto smontato) potendo così entrare in qualsiasi porta industriale a doppio battente o essere facilmente caricate su automezzi.

I pneumatici anti foratura garantiscono un utilizzo sicuro senza rischi e manutenzioni

La verniciatura con fondo antiruggine e smalto è altamente resistente agli agenti atmosferici.

L'officina specializzata risolve tutte le esigenze di manutenzione.

Un servizio rapido e capillare è garantito da 10 automezzi sempre in movimento in tutta Italia.

Il libretto istruzioni altamente specializzato e tecnico aiuta il cliente nell'utilizzo dell'attrezzatura e nella manutenzione ordinaria.

Così si sale alle stelle.



DESCRIZIONE DEL TELAIO

FUNZIONE ANTI-TRANCIAMENTO

E' ottenuta da teloni gialli posizionati sul carro di base che impediscono all'utilizzatore di infilare inavvertitamente mani o attrezzi durante la chiusura del pantografo

FRENI

Il freno di stazionamento si innesta automaticamente quando la macchina è spenta o ferma ed agisce direttamente sulle ruote. Questo sistema di frenata impedisce alla macchina di muoversi quando si trova su superfici irregolari o in pendenza.

SISTEMA DI TRAZIONE

Il sistema di trazione consente alla macchina di avere un buon raggio di curva interno, garantisce una perfetta manovrabilità e la possibilità di superare pendenze fino al 18/20%.

VALVOLE DI EMERGENZA

Alla base del robusto cilindro/i di elevazione è posizionata la valvola "paracadute" che blocca la discesa incontrollata della piattaforma in caso di tranciamento accidentale di un tubo idraulico. Sul carro di base è presente una valvola a rilascio automatico che, premuta con l'apposita chiave, comanda la discesa di emergenza.

COMANDI DA TERRA

Posti sul telaio di base, servono per la manutenzione o per operazioni di emergenza. Chiave di sicurezza a 2 posizioni (stop/marcia). Pulsante salita/discesa. Pulsante di emergenza.

LIVELLATORI

La macchina è dotata di 2 livellatori estraibili che permettono l'utilizzo della macchina anche su superfici non livellate o su dislivelli, bilanciando il dislivello presente tra le ruote e permettendo un'elevazione perfettamente perpendicolare al terreno.

SISTEMA IDRAULICO

Motore elettrico a corrente continua 24V, 4 Hp
 Pompa idraulica a due sezioni per guida e sterzo
 Valvole solenoidi: minima manutenzione
 Facilità di sostituzione del filtro dell'olio
 Sistema elettrico semplificato
 Robustezza di struttura della macchina
 Bolla magnetica di blocco in caso di posizionamento su superfici non livellate

DESCRIZIONE DEL SISTEMA DI ELEVAZIONE

Caratteristiche che rendono la piattaforma estremamente stabile :
 Robusto cilindro di elevazione.
 Solidi perni di fissaggio della "forbice" dotati di bronzine antigrippaggio.
 Ampiezza dei bracci della "forbice".



PARAPETTO SMONTATO • DISASSEMBLED GUARDRAIL



GRUPPO BATTERIE

Il carica batterie da 40 amp. equalizzato carica un sistema con 4 batterie corazzate da 6v l'una: questo consente una maggior durata delle batterie stesse.

Il carica batterie è automatico ed interrompe automaticamente la sua funzione dopo la carica. L'operatore non deve così programmare alcun timer e tornare a fermare il carica batterie. Il tutto è a chiusura stagna ed inattaccabile dagli agenti atmosferici. La presa poi è di facile accesso.

DESCRIZIONE DEL CESTELLO DI LAVORO

Piano di calpestio in alluminio e acciaio anti-sdrucchiolo. Robusta ringhiera di protezione smontabile per lo stoccaggio.

Cestello estensibile a pedale con estrema semplicità.

Semplicità dei comandi e del loro utilizzo.

Doppio comando bassa/alta velocità di guida.

Pulsante di blocco di emergenza.

Quadro comandi asportabile alimentato da un cavo che permette di spostarlo in ogni punto della piattaforma. Ciò permette di lasciare la macchina in cantiere senza comandi per evitare furti o utilizzo da parte di estranei.

Cancelletto di entrata a chiusura automatica

DOTAZIONI STANDARD

Marchio CE

Ringhiere di protezione facilmente removibili (a leva)

Piano della piattaforma antisdrucchiolo

Cestello estensibile a sbalzo da m 1,00

Punti di presa per muletto

Freno di stazionamento automatico

4 Batterie da 6V tipo trazione da 230 a/h corazzate tubolari con carica batterie automatico da 40 amp.

Quadro comandi da terra ed indicatore di carica batteria

Rapido e semplice accesso alle batterie, al carica batterie,

al filtro, al serbatoio dell'olio

Cancelletto a chiusura automatica

Motore 4 Hp 24 V a corrente continua

Interruttore a chiave estraibile

Presa di corrente 220 v in piattaforma con salvavita ed a norme CE

Trazione elettroidraulica su 2 ruote

2 velocità di traslazione e salita (lenta - veloce)

Ruote gommate piene antiforatura

Perni con bronzine antigrippaggio

Pulsante di blocco di emergenza su telaio e piattaforma

Valvola di discesa di emergenza e valvole paracadute sui cilindri

Teli anticesoimento

Livellatori per utilizzo su terreni sconnessi o su dislivelli

Bolle di livello visive ed Indicatore di planarità (bolla magnetica) interno

Allarme di movimento e salita/discesa

Lampeggiante

Comandi in piattaforma asportabili per evitare qualsiasi utilizzo da personale non autorizzato

Contaore

Garanzia: 1 anno

A RICHIESTA

1. Sono disponibili contratti di manutenzione programmata
2. Verniciatura di altri colori
3. Linea d'aria in piattaforma
4. Supplemento Kit Batterie da 400 Ah (ad alta carica)
5. Traslazione in quota
6. Ruote antimpronta
7. Carrello omologato con argano per il trasporto con patente B sotto i 35 quintali totali
8. Rampe da carico in alluminio per automezzi

LIVELLATORI • LEVELLERS



CARATTERISTICHE TECNICHE	TECHNICAL SPECIFICATIONS		G2	G3	G4	G5
ALTEZZA LAVORO m	WORKING HEIGHT m		7,90	9,30	10,60	12,20
ALTEZZA AL CESTELLO m	PLATFORM HEIGHT m		5,90	7,30	8,60	10,20
PORTATA MAX (incl 3 operatori) Kg	MAX CAPACITY (3 PEOPLE) Kg		300	300	300	300
PORTATA MAX ESTENSIONE A SBALZO Kg	MAX ROLL OUT DECK CAP. Kg		100	100	100	100
DIMENSIONI CESTELLO m	PLATFORM SIZE m		0,75 x 2,33	0,90 x 2,33	0,96 x 2,33	0,96 x 2,33
CON ESTENSIONE A SBALZO m	W/ROLL OUT DECK EXTENDED m		0,75 x 3,33	0,90 x 3,33	0,96 x 3,33	0,96 x 3,03
LARGHEZZA m	WIDTH m		0,85	1,12	1,27	1,60
ALTEZZA CHIUSO S/PARAPETTO m	STOWED HEIGHT m		1,40	1,50	1,65	1,75
LUNGHEZZA m	LENGTH m		2,47	2,58	2,58	2,58
LUNGHEZZA (comprensiva di scaletta smontabile a richiesta e lampeggiante) m	LENGTH (including detachable ladder on request and flashing beacon) m		2,58	2,70	2,70	2,70
PESO Kg	WEIGHT Kg		1300	1460	1800	2100
VELOCITA' MASSIMA Km/h	MAX SPEED Km/h		2,8	2,8	2,8	2,8
VELOCITA' DI SOLLEVAMENTO sec	LIFT SPEED sec		25	30	30	45
ALIMENTAZIONE	ENERGY SOURCE	MOTORE ELETTRICO A CORRENTE CONTINUA 24 V DC, 3000 W E BATTERIE 4-230 AH CORRAZZATE TUBOLARI 46 Kg cad.				
		DIRECT CURRENT ELECTRIC ENGINE 24 V DC, 3000 W AND PIPE REINFORCED BATTERIES 4-230 AH / 46 Kg EACH				
CARICA BATTERIE	BATTERY CHARGE			40 AH		
CICLO BATTERIE	BATTERY CYCLE			25% PER 8 ORE / 25% FOR 8 HOURS		
SERBATOIO IDRAULICO l	HYDRAULIC TANK l			DAI 15 AI 25 / FROM 15 TO 25		
SISTEMA DI GUIDA	DRIVE SYSTEM			JOYSTICK A DUE VELOCITA' / TWO SPEEDS JOYSTICK		
PNEUMATICI mm	TIRES mm			400 GOMMA NERA 4008 PIENA / 400 BLACK RUBBER 4008 SOLID		
GUIDA	DRIVE	1 MOTORE IDRAULICO SULLE RUOTE POSTERIORI / 1 HYDRAULIC ENGINE ON REAR WHEEL				
FRENO DI STAZIONAMENTO	PARKING BRAKE			AUTOMATICO / AUTOMATIC		
PARAPETTO m	GUARDRAIL m			1		
FERMAPIEDE cm	TOEBOARD cm			15		
INCLINAZIONE MAX PER LA GUIDA	GRADEABILITY			20%		
SISTEMA DI ELEVAZIONE (n° cilindri con recupero trafilamento olio)	LIFT SYSTEM (cylinder no. with regeneration blow-by oil)	1	1	2	2	3
FLUIDO IDRAULICO temperatura normale > 0°C	HYDRAULIC FLUID normal temperature > 0°C			ISO #46		

G SERIES - Aerial scissor platforms

Scissor lift in 5 models, it can reach up to 12.20 m of working height (G5) keeping very compact stowed dimensions. It is the results of more than 30 years of experience and you can find hundreds of it on the market. It provides efficient solutions for all your property maintenance and installation tasks.

All models have stowed heights of less than 1.70 metres (without guardrails) and they can drive through double doorways.

They have solid puncture-proof tyres which grant a safe use and little maintenance.

The painting, with a primer of rust preventer and enamel, is highly weather-proof.

A specialised workshop can solve all maintenance requirements.

The highly specialised and technical service and spare parts manual helps the customer use the platform and in ordinary maintenance.

This lift has a one-year guarantee.

CHASSIS DESCRIPTION

ANTI-SHEARING FUNCTION

It is obtained thanks to yellow sheets positioned on the chassis: they prevent the end-user from putting hands or tools carelessly during closing of scissor.





BRAKES

The handbrake stops tyres whenever the drive function is not in use. This system avoids machine moving on unlevelled surfaces.

WHEEL DRIVE MOTORS

The traction system allows the machine to have an extremely sharp turning radius and grants a perfect manoeuvrability and a gradeability of up to 18/20%.

EMERGENCY DOWN VALVE

On the base of the heavy duty lift cylinder there is a "parachute" valve which stops uncontrolled lowering of the platform in case of accidental shearing of a hydraulic hose. On the chassis there is an automatic emergency down valve

COMANDI DA TERRA • LOWER CONTROLS



that allows to lower the platform from the ground, if pushed with its key.

LOWER CONTROLS

They are used to perform maintenance or for emergency operations. Safety key with 2 positions (stop/motion 1st switch – ground/platform 2nd switch).

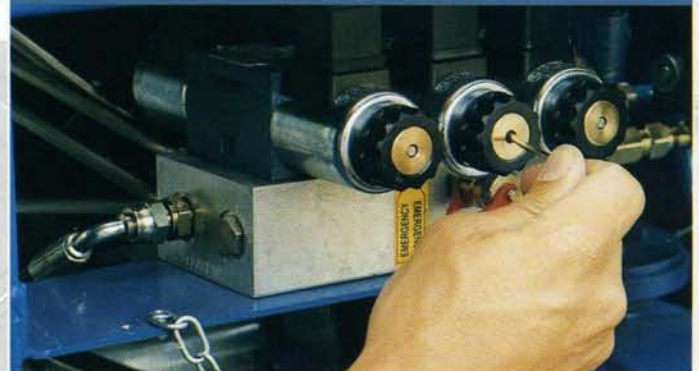
LEVELLERS

This lift has 2 extractable levellers which allow to use the machine on unlevelled or rough terrain, balancing the difference in height between the wheels and granting lift perfectly perpendicular to the ground.

HYDRAULIC SYSTEM

- 4 hp, 24 volt DC motor
- Two stage hydraulic pump for smooth drive and steering
- Solenoid valves to reduce maintenance
- Easy access oil filter for easy change
- Simplified electrical system
- Rugged solid construction throughout
- A built in tilt sensor/cut-out to prevent the unit from being used on unlevel surfaces

VALVOLE DI EMERGENZA • EMERGENCY VALVES



LIFT

- Features which grant safety and efficiency:
- Heavy duty lift cylinder.
- Large scissor pins with oil-lite bushings for long life.
- Large scissor arms for strength and durability.

BATTERY MODULE

A 25 amp battery charger feeds a system with four 6v pipe reinforced batteries: these allow a better durability. The machine can be plugged in and charged overnight automatically. The operator does not have to set any timer or come back to unplug the machine. All electrical components are fully enclosed to help keep them clean.

CARICA BATTERIA • BATTERY CHARGER



PLATFORM AREA

All metal deck for durability with non-skid material.
Heavy duty round guardrail.
Manual roll out deck for easy operation.
Easy operation of the controls.
Double control low/fast speed.
Emergency stop.
Controller fed by a cable which permits to move it in each

COMANDI IN PIATTAFORMA • UPPER CONTROLS



Le specifiche tecniche possono subire variazioni in qualsiasi momento senza preavviso.
Technical specifications may be modified in any time without advice.



Così si sale alle stelle
So we reach the stars

Via delle Groane, 13 - 24060 Bagnatica BG ITALY - Tel. 035 68 11 04 - Fax 035 68 10 34
Web: <http://www.svelt.it> - E-mail: vendite@svelt.it

part of platform and it can be removed. This prevents thefts and use from non-authorized personnel.
Entry gate with automatic locking

STANDARD EQUIPMENT

CE Mark
Protection guard-rail easily removable
Non skid metal platform
Roll-out deck extension of 1 metre
It can be forklift
Automatic handbrake
Travel and descendant alarm
Pipe reinforced batteries (4x6v) 230 Ah with automatic battery charger
Controls on the chassis and indicator of battery charge
Easy access to mechanical, electric, and hydraulic parts
Entry gate with automatic locking
Power source 24 v DC electric
Switchboard with extractable keys
220 v power to platform with tripswitch in compliance with electro-hydraulic 2 wheels traction
2 speed of motion and lift (slow - fast)
Solid puncture-proof tyres
Pivots and antiscuff bearing brasses
Emergency stop on chassis and platform
Emergency lowering valve and parachutes valves on cylinders
Anti-shearing sheets
Levellers for use on rough terrain
Flatness indicator (magnetic bubbles) and visible level bubbles
Flashing amber beacon
Removable controller to avoid use from non-authorized personnel
Warranty: 1 year

ON REQUEST

1. Painting in other colours
2. Compressed air system
3. Supplementary 400 Ah battery kit
4. Hour meter
5. Non-marking tyres
6. Type approved trailer with winch for transport
7. Aluminium loading ramps for trucks

RIVENDITORE AUTORIZZATO
AUTHORIZED DEALER